

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PTW 5.63	DIN 8555 E6-UM-55	3	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo básico, usinável por retífica, resistente a temperaturas até 500°C

2 - Aplicação:

Usado especialmente para a recuperação de peças submetidas à abrasão como braços e pás de misturadores, transportadores, facas e martelos, elos, caçambas e rodas.

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr	Mo
0,33%	0,45%	15,44%	0,02

4 - Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Dureza (HRC)
55

5 - Características Operacionais:

20 – 27V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	100 – 140
4,00	450	140 – 190

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.
Estufas: 125 ± 25 °C
Ressecagem: 280 ± 20 °C por 1,5 horas.

8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A



ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287

FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL.: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675

